

TECHNISCHE DATEN

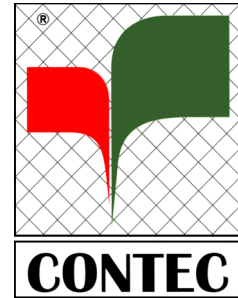
MonoConfalt®

Halbstarres Estrichsystem

INDUSTRIEBODEN SYSTEME

PRODUKT NO. 05.02.03

Klassifiziert nach DIN EN13813
CT-C40-F6-A12-B1,5



BESCHREIBUNG

MonoConfalt® ist ein mit Bitumen umhüllter Zuschlagstoff (Sand; Splitt) der mit MonoConfalt® Binder zu einem Trockenmörtel gemischt wird. MonoConfalt® vereint die Flexibilität des Asphalts mit der Festigkeit des MonoConfalt® Mörtels. MonoConfalt® Mörtel ist schwind kompensiert und schnell abbindend damit die Tendenz zur Rissbildung an der Belagsoberfläche verringert wird. Auf Grund der schnellen Festigkeitsentwicklung können Straßen und Reparaturstellen in Betonflächen und Asphaltflächen mit MonoConfalt® saniert werden. Sie können, nach 12 - 24 Stunden wieder in Betrieb genommen werden.

ANWENDUNGSGEBIETE

MonoConfalt® wird meistens als fugenloser Belag bei hoher Beanspruchung verwendet, wo herkömmlicher Asphalt nicht ausreichend ist oder wo die Fugen beim Beton problematisch sind. MonoConfalt® wurde speziell entwickelt für Verwendungszwecke, wie Böden in Lagerhallen und Werkstätten, Straßen, Flughäfen, Hafengebiete, Brücken und ähnlichen Gebieten mit hoher Druckbelastung. MonoConfalt® kann auch (in Verbindung mit Epoxy Coating und einer speziellen Fasermatte als Membran) angewendet werden. MonoConfalt® ist geeignet für Anwendungsgebiete mit sehr großen Temperaturschwankungen.

EIGENSCHAFTEN

MonoConfalt® vereint die Flexibilität des Asphalts mit der Festigkeit des MonoConfalt® Mörtels. Das Bitumen umhüllt jeden Zuschlag und gewährt daher die Elastizität des Belages. MonoConfalt® Mörtel verbindet die in einem speziell entwickelten Verfahren produzierten Zuschläge, und gewährleistet so die Festigkeit und Stabilität des fertigen Belages. Auf Grund der dichten

Struktur des MonoConfalt® Mörtels, haben MonoConfalt® Beläge sehr hohe Verschleiß und Abriebfestigkeiten. MonoConfalt® hat eine dichte Struktur und daher gute Beständigkeit gegen aggressive Bedingungen. MonoConfalt® ist Frosttausalzbeständig. Je nach Höhe der Anforderung kann mit Faserzugaben oder zusätzlicher Armierung gearbeitet werden.

VERLEGUNG

MonoConfalt® ist geeignet als Topbelag auf beinahe allen Arten von Untergründen wie z.B. Zement-Stabilisierte Tragschichten, Asphalt, Beton. MonoConfalt® wird standardmäßig in Schichtstärken von 20 - 70 mm verlegt, kann aber bis zu 200 mm Schichtstärke verlegt werden. MonoConfalt® wird in einem Arbeitsgang hergestellt. MonoConfalt® kann mit dem Straßenfertiger oder mit Rüttelbohle von Hand eingebaut werden. Anschließend wird MonoConfalt® mit Flügelglätter verdichtet. Verdunstungsschutz ist im System enthalten und somit nicht notwendig.

MISCHUNG

Das vorgefertigte MonoConfalt® Zuschlagsmaterial wird mit dem MonoConfalt® Binder in einer Betonmischanlage oder einem Zwangsmischer mit Wasser gemischt. Einbau und Mischung unter 5°Celsius sollten nicht erfolgen. Kleinmengen für Reparaturen können mit einem Rührgerät gemischt werden (mindestens 5 Minuten).

OPTISCHER EINDRUCK

Da der MonoConfalt® Mörtel auf rein mineralischer Basis hergestellt wird, kann nach dem Erhärten die Oberfläche farbliche Unterschiede oder Wolkenbildungen aufweisen. Als natürlicher Teil des Materialcharakters wird meistens ein fein verteiltes Rissmuster in der Oberfläche des Belages erscheinen. Dies ist kein Mangel, sondern artbedingt zulässig.

* CONTEC International GmbH weist darauf hin, dass sich Technische Daten auf Grund neuer Prüfungen und verbesserter Prüfmethoden laufend ändern können. Die neueste Version unserer Datenblätter erhalten Sie immer von CONTEC-International GmbH oder von unseren Partnern. MonoConfalt® Produktion ist patentrechtlich geschützt

FARBEN

MonoConfalt® ist zementgrau, kann aber mit Oxidfarben eingefärbt werden. Eine Reihe von Standardfarben kann auf Bestellung Angeboten werden.

VERPACKUNG

MonoConfalt® Trockenmörtel wird als Big-Bags oder auf Paletten mit 25 kg Säcken geliefert.

SICHERHEIT

MonoConfalt® Mörtel ist rein mineralisch und daher umweltfreundlich. Sicherheitsmaßnahmen wie für Produkte aus Portlandzement oder gebundenem Bitumen können angewendet werden (Siehe Sicherheitsdatenblatt).

VERBRAUCH

1cm/m² MonoConfalt® entspricht ca. 24 kg MonoConfalt® Trockenmörtel.

LAGERUNG

MonoConfalt® Granulat und MonoConfalt® Binder müssen getrennt und trocken gelagert werden. Die Haltbarkeit beträgt ca. 12 Monate.

REINIGUNG

Mischausrüstung und Werkzeug müssen sofort mit Wasser gereinigt werden. Silomischpumpen und Schläuche sind besonders wichtig zu reinigen.

TECHNISCHE DATEN:

Trotz einem hochfesten Mörtelbindemittel mit einer Druckfestigkeit von über 100 N/mm² erreicht das Gesamtsystem MonoConfalt® ein sehr niedriges E-Modul und eine normale Betonfestigkeit. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte und dürfen nicht als Minimum oder charakteristische Werte angesehen werden. Sie beziehen sich immer auf einen mittleren Temperaturwert von ca. **20°C**. Die angegebenen Werte sind im Labor ermittelt worden

MonoConfalt Mörtel	Klassifizierung nach DIN EN 13813
Druckfestigkeit	Klasse C40
Biegezugfestigkeit	Klasse F6
Verschleißwiderstand	Klasse A12
Haftzugfestigkeit	Haftzugfestigkeit B1,5
Frost-Tausalz-Widerstand	hoher Frost-Tausalz-Widerstand (CDF-Test gem.DIN EN 12390-9)
Frostwiderstand	Hoher Frostwiderstand (CF-Test gem.DIN EN 12390-9)

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG: Für weitere Technische Unterstützung kontaktieren Sie bitte Ihre CONTEC Partner oder unser Büro.

CONTEC International GmbH

Bahnhof 1
D-88339 Bad Waldsee
Tel. +49 (0) 7524/ 973124 0
Fax+49 (0) 7524/ 973124 9

E-Mail Information@contec-international.de

Internet www.MonoConfalt.de www.ferroplan.com www.confalt.de

* CONTEC International GmbH weist darauf hin, dass sich Technische Daten auf Grund neuer Prüfungen und verbesserter Prüfmethoden laufend ändern können. Die neueste Version unserer Datenblätter erhalten Sie immer von CONTEC-International GmbH oder von unseren Partnern. MonoConfalt® Produktion ist patentrechtlich geschützt